

Karta (sylabus) przedmiotu

KIERUNEK: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN

Specjalność: Automatyka i robotyka przemysłowa
Inżynieria środków transportu
Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie

Poziom kształcenia: studia I stopnia

Profil kształcenia: praktyczny

Nazwa przedmiotu:		Kod przedmiotu:	
Praktyka zawodowa II		studia stacjonarne	studia niestacjonarne
		MK_51/2	
Przedmiot w języku angielskim:	Professional practicum II		

Typ przedmiotu	obowiązkowy		rok studiów	IV
	obieralny	X	semestr studiów	7

Forma kształcenia	studia stacjonarne	X
	studia niestacjonarne	

Instytut	Instytut Nauk Technicznych i Lotnictwa
Katedra	Katedra Mechaniki i Budowy Maszyn
Prowadzący zajęcia	mgr inż. Józef Markiewicz

Forma zajęć dydaktycznych (np. wykład, ćwiczenia, laboratoria itp.)	Liczba godzin:		Liczba punktów ECTS:		w tym: liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:	
	studia stacjonarne	studia niestacjonarne	studia stacjonarne	studia niestacjonarne	studia stacjonarne	studia niestacjonarne
Praktyka zawodowa	780		26		26	

Forma zaliczenia przedmiotu	Praktyka zawodowa	ocena
-----------------------------	-------------------	-------

Wymagania wstępne
Zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy
Zna rysunek techniczny i przynajmniej jeden program typu CAD oraz zna zasady mechaniki technicznej i wytrzymałości maszyn i podstaw konstrukcji maszyn.
Ma podstawową wiedzę w zakresie studiowanej specjalności.
Zna budowę i zasadę działania podstawowych maszyn i urządzeń używanych w przedsiębiorstwach z obszaru studiowanej specjalności.
Posiada podstawowe kompetencje funkcjonowania przedsiębiorstwa oraz zadań inżyniera zdobyte podczas Praktyki zawodowej I.

Cele przedmiotu	
C1	Zapoznanie studentów ze strukturą organizacyjną zakładu pracy oraz zasadami funkcjonowania jego działów.
C2	Zapoznanie studenta z działaniem oraz zasadami eksploatacji maszyn lub urządzeń w firmie związanej ze studiowaną specjalnością oraz ze stosowanymi technologiami i używanymi narzędziami z uwzględnieniem przepisów obowiązujących w danej branży.
C3	Przygotowanie studenta do pracy w zespole i przestrzegania zasad gwarantujących właściwą jakość pracy oraz bezpieczeństwo własne, współpracowników i pracowników oraz dbałości o powierzony sprzęt.

Symbol efektu przedmiotowego	Przedmiotowe efekty uczenia się	Odwołanie do efektów uczenia się kierunkowych
W zakresie wiedzy:		
W1	ma zawansowaną wiedzę w zakresie mechaniki technicznej niezbędną do rozwiązywania problemów technicznych i wykonywania zadań inżynierskich w zakładzie pracy	<i>MBM1P_W04</i>
W2	zna podstawowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy w środowisku przemysłowym oraz przepisy ochrony środowiska i gospodarki odpadami obowiązujące w zakładzie pracy.	<i>MBM1P_W22</i>
W3	zna i rozumie wybrane aspekty zarządzania występujące w zakładzie pracy	<i>MBM1P_W23</i>
W4	zna różnorodne technologie oraz używane urządzenia, narzędzia i oprogramowanie oraz zasady kontroli jakości w przedsiębiorstwie/organizacji związanym/nej ze studiowaną specjalnością.	<i>MBM1P_W15</i> <i>MBM1P_W18</i> <i>MBM1P_W20</i>
W zakresie umiejętności:		
U1	posiada podstawowe umiejętności niezbędne do pracy w przemyśle oraz podnosi kompetencji zawodowych w tym zakresie,	<i>MBM1P_U06</i> <i>MBM1P_U19</i>
U2	rozpoznaje rzeczywiste zagrożenia z zakresu BHP występujące w zakładzie oraz stosuje zasady ochrony środowiska i gospodarki odpadami z uwzględnieniem przepisów charakterystycznych dla danej branży	<i>MBM1P_U21</i> <i>MBM1P_U22</i>
U3	potrafi opisać budowę, działanie oraz zasady eksploatacji wybranych maszyn lub urządzeń występujących w firmie oraz potrafi obsługiwać niektóre z nich.	<i>MBM1P_U30</i>
U4	potrafi rozwiązać proste zadania inżynierskie	<i>MBM1P_U02</i> <i>MBM1P_U31</i>
W zakresie kompetencji społecznych:		
K1	Ma świadomość ważności postępowania w sposób profesjonalny i przestrzegania zasad etyki zawodowej oraz potrzebę współistnienia różnych poglądów i kultur.	<i>MBM1P_K04</i>
K2	Ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz wyraża gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole oraz systemom nadzoru i kontroli.	<i>MBM1P_K03</i>
Weryfikacja założonych efektów uczenia się		
Symbol efektu przedmiotowego	Opis sposobu weryfikacji efektów uczenia się (np.: kolokwium, egzamin ustny, egzamin pisemny, projekt, sprawozdanie, obserwacja w trakcie zajęć, itd.)	Forma zajęć dydaktycznych (w, ćw., lab., proj.)

W1-W4 U1-U4 K1, K2	W przypadku odbywania praktyki ocena dokonywana jest przez uczelnianego opiekuna praktyki na podstawie dokumentacji składające się z: • uszczegółowionego programu praktyki zawodowej potwierdzanego przez zakładowego opiekuna praktyki i studenta, • uszczegółowionego harmonogramu praktyki zawodowej potwierdzanego przez zakładowego opiekuna praktyki i studenta, • dziennika praktyki zawodowej potwierdzanego przez zakładowego opiekuna praktyki i studenta, • oceny przebiegu praktyki zawodowej wystawionej przez zakładowego opiekuna praktyki, Uczelniany opiekun praktyki wystawia ocenę na podstawie analizy dostarczonych dokumentów ze szczególnych uwzględnieniem ilości godzin praktyki i osiągnięcia założonych efektów uczenia się. W przypadku zaliczenia pracy na poczet praktyki ocena dokonywana jest przez uczelnianego opiekuna praktyki na podstawie dokumentacji składające się z: • wniosku studenta o zaliczenie pracy na poczet praktyki, • jednego z dokumentów: zaświadczenia o zatrudnieniu, potwierdzenia odbycia stażu, zaświadczenia o wolontariacie, potwierdzenie prowadzenia działalności gospodarczej. • opisu zadań zawodowych/prac realizowanych przez praktykanta potwierdzającego osiągnięcia przewidzianych efektów uczenia się. Uczelniany opiekun praktyki wystawia ocenę na podstawie analizy dostarczonych dokumentów ze szczególnych uwzględnieniem osiągnięcia założonych efektów uczenia się.	Pr1
--------------------------	--	-----

Treści programowe przedmiotu	
Forma zajęć – praktyka zawodowa	
Pr1	Praktyka odbywa się według uszczegółowionego programu praktyki przygotowanego z uwzględnieniem specyfiki zakładu pracy, w który odbywa się praktyka. Program musi umożliwiać osiągnięcie wszystkich założonych efektów uczenia się. Student odbywający praktykę, w celu osiągnięcia założonych efektów uczenia się, jest zobowiązany wykonywać prace zlecone mu przez zakładowego opiekuna praktyk. W szczególności student powinien: • odbyć przeszkolenia BHP wg przepisów obowiązujących w zakładzie, • poznać zasady organizacji pracy, strukturę organizacyjną, podział kompetencji i procedury, • poznać wyposażenie techniczne, stosowane technologie i narzędzia oraz oprogramowaniem komputerowym użytkowanym w zakładzie, • poznać dokumentację techniczną, sposoby jej tworzenia oraz obieg dokumentacji w zakładzie, • zaznajomić się z gospodarką odpadami i sposoby w jaki zakład wypełniania przepisy o ochronie środowiska obowiązujące w jego branży,

	Student powinien wykonywać samodzielnie lub w zespole zadania inżynierskiego adekwatne do wiedzy i umiejętności praktykanta i rozliczać się z wykonania tych zadań.
--	---

Metody dydaktyczne	
Szkolenia BHP i stanowiskowe	
Zajęcia praktyczne	

Obciążenie pracą studenta				
Forma aktywności	Średnia liczba godzin na realizowanie aktywności			
	stacjonarne	niestacjonarne	w tym praktyczne	
			stacjonarne	niestacjonarne
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zajęć dydaktycznych – łączna liczba godzin w semestrze	780		780	
Godziny kontaktowe z wykładowcą, realizowane w formie zajęć e-learningowych – łączna liczba godzin w semestrze	0		0	
Godziny kontaktowe z wykładowcą realizowane w formie (np. konsultacji) – łączna liczba godzin w semestrze	0		0	
Praca własna studenta: przygotowanie się do ... (np. laboratorium, egzamin, kolokwium, samokształcenie) – łączna liczba godzin w semestrze	0		0	
Praca własna studenta, realizowana w formie e-learningu – łączna liczba godzin w semestrze	0		0	
Suma godzin:	780		780	
Summaryczna liczba punktów ECTS dla przedmiotu	26			
w tym: liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:			26	

Literatura podstawowa i uzupełniająca	
1	Instrukcje BHP oraz p-poż. obowiązujące w zakładzie pracy.
2	Instrukcje obsługi stosowanego oprzyrządowania na stanowisku pracy.